ПАСПОРТ ИННОВАЦИОННОГО ПРОЕКТА

Дата рассмотрения проекта: 15.11.2011г. 14:00 часов

Место рассмотрения проекта: ул. Дзержинского, д.10, каб. № 312 (здание МСА и ЖК РТ)

Докладчики проекта: Боровских Игорь Викторович, Хозин Вадим Григорьевич

доклад ики проскта. воровских тиорь викторови і, жозин вадим і ригорьски і						
Название проекта	Организация производства изделий и конструкций дорожного назначения из высокопрочного базальтофибробетона (ВБФБ) в Республике Татарстан.					
Потенциальными потребите-	На первом этапе внедрения полученных научных разра-					
лями являются	боток планируется изготовление люков смотровых ко-					
	лодцев из высокопрочного базальтофибробетона в замен					
	чугунных люков, т.е. в качестве рынка сбыта будут вы-					
	ступать организации ЖКХ (Водоканал, ГТС и проч.), а					
	также различные дорожные службы. В дальнейшем, по-					
	сле освоения данного сектора рынка, планируется разработка конструкций из высокопрочного базальтофибробе-					
Назнананна таума загин	тона и интеграция в строительную отрасль.					
Назначение технологии	Приоритетным направлением деятельности является разработка новых строительных материалов, в частности					
	высокопрочного тонкозернистого и мелкозернистого ба-					
	зальтофибробетона, а также дальнейшее его внедрение					
	при изготовлении люков смотровых колодцев и других					
	конструкций и изделий работающих преимущественно на					
0	растяжение и изгиб.					
Основные принципы техно-	ВБФБ – материал обладающий конструктивной прочностью на изгиб и растяжение, которая позволяет эффективно заме-					
логии	на изгио и растяжение, которая позволяет эффективно заменять стержневое армирование сталью на дисперсное, из тон-					
	кого короткорубленного базальтового волокна. Материал					
	приобретает свойства пространственного армирования и					
	практически равной прочности как на сжатие так и на растя-					
	жение.					
Рынок	По данным МУП «Водоканал» г. Казани в городе установле-					
	но порядка 25тыс. канализационных люков и ежегодная по-					
	требность в замене вышедших из строя на новые составляет					
	примерно 1÷1.5тыс. шт. Основная причина замены чугунных					
	люков это хищения и разрушение установленных чугунных					
	крышек.					
	На первом этапе реализации проекта планируется организация					
	производства с годовым выпуском продукции 5 тыс. шт. в год, что позволит постепенно заменить выходящие из строя чу-					
	гунные люки на ВБФБ, не представляющие никакого интереса					
	для сборщиков металлолома.					
	Себестоимость легких люков из ВБФБ ниже себестоимости					
	чугунных на 56%. Произведенные расчеты экономической					
	эффективности замены стержневого армирования на дисперс-					
	ное (базальтовым волокном) показали, что себестоимость 1м ³					
	готовых изделий из ВБФБ на 26% ниже себестоимости 1м ³					
	железобетонных.					

П	Осморую жизменто РГФГ					
Преимущества	Основное преимущество ВБФБ – разрабатываемый материал					
	является новым и не имеет аналогов в РФ. Существующие					
	аналоги фибробетонов в России значительно уступают полу-					
	ченному материалу. Прочность фибробетонов (стале-, стекло-,					
	полимерфибробетонов) производимых в РФ на растяжение					
	при изгибе достигает 15÷20МПа. Нами предлагается материал					
	с прочностью на растяжение при изгибе 30-40 МПа при проч-					
	ности на сжатие 120÷150 МПа, т.е. отношение прочностей со-					
	ставляет 1:3÷1:4. Это позволяет достаточно эффективно сни-					
	жать металлоемкость конструкций, а в ряде случаев и полно-					
	стью исключить сталь из изделия.					
	Получено положительное решение о выдаче патента по заявке					
	на изобретение «Фибробетонная смесь». Входящий № 017789,					
	Регистрационный № 2010112651, дата принятия заявки					
10	02.04.2010.					
Контактные координаты ру-	Хозин В.Г. – научный руководитель, д.т.н., профессор,					
ководителя проекта	зав.каф. ТСМИК КазГАСУ					
Телефон, факс, эл. почта	Боровских И.В. – научный сотрудник и ответственный испол-					
	нитель проекта, к.т.н., ассистент кафедры ТСМИК КазГАСУ.					
П	тел./факс (843) 510-47-34, borigor83@list.ru					
Данные об организации,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
представляющей проект	высшего профессионального образования «Казанский госу-					
Пропорад оурома подработии	дарственный архитектурно-строительный университет» Получен патент РФ:					
Правовая охрана разработки	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	Фибробетонная смесь // Боровских И.В., Морозов Н.М., Хозин В.Г. Опубл. 10.07.11 дата приоритета 02.04.2010					
Croung noo awaayyy unaayra	В качестве репера при разработке изделий из ВБФБ в КазГА-					
Стадия реализации проекта	СУ при поддержке Фонда содействия развитию малых форм					
	предприятий в научно-технической сфере РФ по программе					
	Старт10 изготовлен опытный образец легкого люка смотрово-					
	го колодца из ВБФБ в замен чугунного изделия (100% эконо-					
	мия металла). Данная разработка отмечена серебряной меда-					
	лью на X Международной выставке инноваций и достижений					
	РФ (7-10 сентября 2010г). Т.о. доказана возможность изготов-					
	ления конструкционных элементов из ВБФБ в замен ЖБИ, а в					
	ряде случаев и в замен стальных.					
Объем необходимого финан-	11,05 млн. руб. Срок реализации 1,5 года.					
сирования и сроки реализа-	, r, r - r r ,					
ции проекта						
· 1						

	Этапы, необходимые для внедрения проекта							
No	Содержание работ по этапу	Длительность	Стоимость	Исполнители,				
этапа		этапа, дни	реализации	соисполнители				
			этапа,	и организации				
			тыс. руб.	ведущие про-				
				ект				
1.	Организация производства		11 050					
	- составление бизнес-плана на производст-							
	во люков для смотровых колодцев (30÷50			КазГАСУ				
	тыс. руб.);							
	- приобретение необходимых площадей							
	(4.5÷6 млн. руб.);							

	Итого:	11 050	
воров на поставку.			
в выставках, семинарах, заключение дого-			
расходы на рекламу, презентации, участие			
ные средства, сертификация продукции,			
- выход на проектную мощность, оборот-			
заводские испытания;			
материалы) (100 люков), лабораторные и			
- выпуск опытной партии (300 тыс. руб. –			
млн. руб. – шнеки, конвеера, и пр.)			
-Нестандартное оборудование (1,5÷1,7			
распалубочной прочности, распалубка.			
-Отделение выдержки изделий до набора			
виброплощадка)			
вых колодцев (0,3÷0,5 млн. руб. – формы,			
-Отделение формования люков смотро-			
ние дозаторов)			
ситель двухвальный, надбункерное отделе-			
робетонной смеси (0,8÷1,2 млн. руб. – сме-			
-Отделение приготовления базальтофиб-			
мельница вибрационная)			
зальтового волокна (0,7÷0,8 млн. руб. –			
-Отделение помола-распределения ба-			
фибры)			
млн. руб. – силоса вяжущего, заполнителей,			
-Отделение хранения материалов (0,5÷0,6			
близительно без учета монтажа):			
(приведена стоимость оборудования при-			
- монтаж технологического оборудования			
др.) (50÷70 тыс. руб.);			
готовка цеха, монтаж инженерных систем и			
- строительные работы по площадке (под-			
производства (150÷200 тыс. руб.);			
- разработка рабочего проекта привязки			
нию и его выполнение;			
- оформление заказа на комплектную ли-			